

Linde Material Handling

Transpaleta

MT15

Capacidad 1.500 kg | Serie 1133-03

Maniobrabilidad en los espacios más reducidos

→ Chasis compacto y buena maniobrabilidad para el transporte en pasillos estrechos.

→ Potente motor para realizar sin esfuerzo movimientos de traslación y elevación de cargas de hasta 1.500 kg.

→ Protección del operario gracias al timón largo con su bajo punto de anclaje y al faldón del chasis bajo.

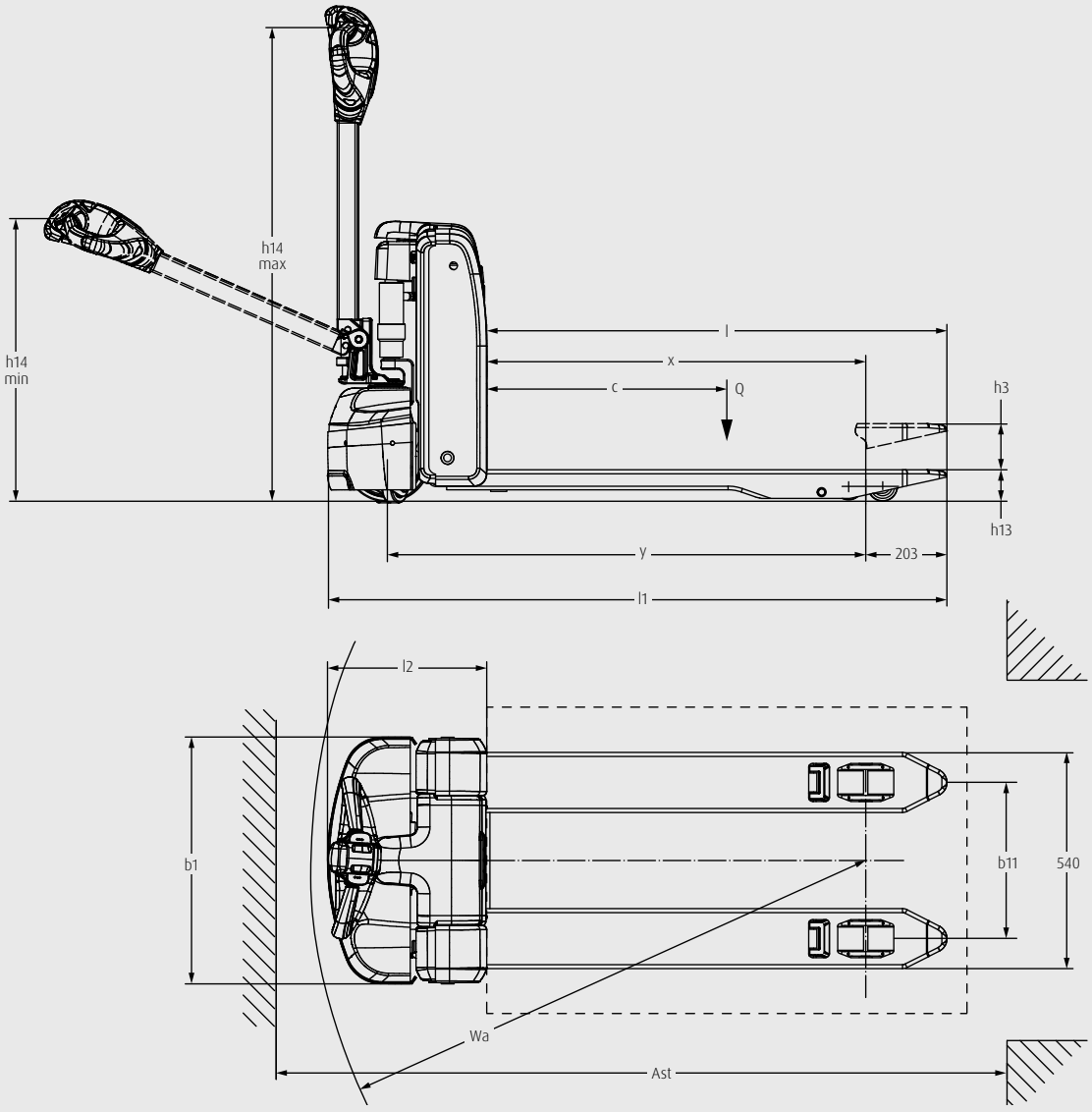
→ Transpaleta ligera de 180 kg que puede utilizarse en cualquier lugar, incluso en altillos.

→ Batería de litio-ion para cargas rápidas intermedias que garantizan tiempos de operatividad prolongados.

Aquí puede encontrar más contenido a través de su smartphone: Linde Augmented Reality App

DATOS TÉCNICOS (según VDI 2198)

Características	1.1	Fabricante (designación abreviada)		Linde
	1.2	**Modelo (designación de modelo del fabricante)**		**MT15**
	1.2.a	Serie		1133-03
	1.3	Sistema de tracción (batería, diésel, gasolina, GLP)		Batería
	1.4	Conducción		Conductor acompañante
	1.5	Capacidad de carga	Q (t)	1,5
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c (mm)	600
	1.8	Distancia centro de eje delantero a talón de horquilla (descendidas/elevadas)	x (mm)	946 / 883
	1.9	Distancia entre ejes (batalla) (descendidas/elevadas)	y (mm)	1.200 / 1.135
Pesos	2.1	Peso propio	(kg)	180
	2.2	Peso sobre ejes con carga, delante/atrás	(kg)	606 / 1.074
	2.3	Peso sobre ejes sin carga, delante/atrás	(kg)	145 / 35
Ruedas	3.1	Bandajes (goma, SE, neumáticos, poliuretano)		PU / PU
	3.2	Dimensiones de las ruedas, delante	(mm)	Ø 210 × 70
	3.3	Dimensiones de las ruedas, atrás	(mm)	Ø 80 × 60 (Ø 74 × 88)
	3.5	Cantidad de ruedas (x = motrices), delante/atrás		1x 2 / 4 (1x 2 / 2)
Dimensiones	4.4	Altura de elevación	h3 (mm)	115
	4.9	Altura del timón en posición de traslación, mín./máx.	h14 (mm)	700 / 1.200
	4.15	Altura de las horquillas descendidas	h13 (mm)	80
	4.19	Longitud total	l1 (mm)	1.550
	4.20	Longitud hasta talón de horquilla	l2 (mm)	400
	4.21	Anchura total (según configuración de horquillas)	b1 / b2 (mm)	620 (705)
	4.22	Dimensiones de horquillas	s × e × l (mm)	50 / 150 / 1.150
	4.25	Abertura de horquillas, mín./máx. (opcional)	b5 (mm)	540 (685)
	4.32	Distancia al suelo desde centro de batalla, con carga	m2 (mm)	30
	4.33	Anchura de pasillo para palet de 1.000 × 1.200 mm, transversal	Ast (mm)	2.201
	4.34	Anchura de pasillo para palet de 800 × 1.200 mm, longitudinal	Ast (mm)	2.100
	4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1.390
Rendimiento	5.1	Velocidad de traslación, con/sin carga	(km / h)	5 / 5,5
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga	(m / s)	0,028 / 0,031
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga	(m / s)	0,068 / 0,043
	5.8	Pendiente máxima superable, con/sin carga	(%)	8 / 20
	5.9	Tiempo de aceleración, con/sin carga	(s)	10,78 / 9,88
	5.10	Freno de servicio		Eléctrico
Conducción	6.1	Motor de tracción, potencia horaria S2 (60 minutos)	(kW)	0,9
	6.2	Motor de elevación, potencia S3 (10%)	(kW)	0,8
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, no		Litio-ion
	6.4	Tensión de la batería, capacidad nominal (5 horas)	(V / Ah)	48 / 20
	6.5	Peso de la batería	(kg)	10,5
	6.6	Consumo de energía normalizado acorde al ciclo VDI	(kWh / h)	0,239
Otros	8.1	Tipo de control		DC
	8.4	Nivel sonoro al oído del conductor	(dB(A))	< 70


h14
max
h14
min
l
x
c
Q
h3
h13
y
203
l1
l2
b1
b11
540
Wa
Ast



EQUIPAMIENTO DE SERIE Y OPCIONAL

	Modelo / Equipamiento	MT15
Seguridad	Freno automático de estacionamiento	●
	Reducción automática de velocidad al tomar las curvas	●
	Claxon	●
	Interruptor de seguridad en el cabezal del timón	●
	Robustas cubiertas metálicas de protección	●
	Llave de contacto	●
Mante-nimiento	Arquitectura CAN-bus	●
Manejo / manipulación de cargas	Velocidad lenta («tortuga»)	●
	Reja protectora de la carga de 1.220 mm y 1.520 mm	○
Puesto de conducción	Control de los movimientos de traslación y elevación desde el timón ergonómico	●
	Pantalla multifunción con horómetro e indicadores para mantenimiento, nivel de carga de la batería y códigos de error internos	●
Implementos/ horquillas	Anchura de horquillas de 520 mm, 540 mm y 685 mm	○
	Longitud de horquillas de hasta 1.300 mm	○
Ejes y ruedas	Rueda motriz en poliuretano	●
	Rueda motriz antideslizante	○
	Ruedas de carga tándem en poliuretano	●
	Ruedas de carga simples en poliuretano	○
Sistema de tracción y frenos	Motor de corriente continua de 0,9 kW (sin mantenimiento)	●
	Sistema de frenos electromecánico	●
	Batería de 48 V / 20 Ah	●
	Batería de 48 V / 30 Ah	○
	Batería de litio-ion suplementaria (20 Ah / 30 Ah)	○
	Cargador incorporado de 10 A para baterías de litio-ion	●
	Cargador externo de 10 A para baterías de litio-ion	○

● Equipamiento de serie ○ Equipamiento opcional

CARACTERÍSTICAS



Timón largo con un bajo punto de anclaje que garantiza una adecuada distancia de seguridad

Seguridad

→ El largo timón con su bajo punto de anclaje garantiza una adecuada distancia de seguridad entre el operario y la transpaleta.
→ El bajo faldón del chasis evita que los pies del operario queden atrapados debajo del vehículo.
→ Eficaz freno de estacionamiento que inmoviliza la transpaleta de forma segura en pendientes o plataformas elevadoras de camión.
→ Velocidad reducida al tomar las curvas dependiendo del ángulo de giro del timón.



Todos los mandos integrados ergonómicamente en el cabezal del timón de Linde

Ergonomía

→ El ergonómico cabezal del timón garantiza un manejo preciso y cómodo.
→ La función de velocidad lenta con el brazo del timón en posición vertical mejora la maniobrabilidad en los espacios reducidos.
→ El cargador incorporado permite cargas rápidas intermedias en cualquier lugar donde haya una toma de corriente, para así optimizar los tiempos de operatividad.
→ Tiempo de carga de solo 2 horas y media.



Batería de litio-ion fácil de quitar y poner (tipo «plug & play»)

Manejo

→ El chasis compacto (L2: longitud hasta talón de horquilla de solo 400 mm) asegura una buena maniobrabilidad.
→ El potente motor impulsa los movimientos de traslación y elevación y facilita la manipulación de cargas de hasta 1.500 kg.
→ La batería de litio-ion de 48 V 20 Ah o la batería opcional de 30 Ah permite tiempos de operatividad de hasta 3 horas.
→ Gracias a su ligereza de tan solo 180 kg, la transpaleta puede utilizarse incluso en altillos.



Pantalla multifunción de manejo intuitivo

Mantenimiento

→ El motor de corriente continua prolonga los intervalos entre mantenimientos y reduce los costes de mantenimiento.
→ La pantalla multifunción informa al operario del estado de la transpaleta.
→ El sistema de gestión de la batería garantiza la calidad y vida útil de la batería.
→ El técnico de servicio puede leer y transferir los datos a un ordenador portátil a través de una conexión CAN-bus.
→ Fácil acceso a todos los componentes de la transpaleta.

Presentado por:

Sujeto a modificaciones en beneficio de mejoras. Las ilustraciones y especificaciones técnicas pueden incluir equipamientos opcionales, por lo que no son vinculantes de cara a las versiones reales. Todas las dimensiones están sujetas a las tolerancias habituales.

Linde Material Handling