MOVE THE WORLD FORWARD MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES GROUP

EDiA EM

Serie FB14-20(C)N2(T)

CARRETILLAS CONTRAPESADAS ELÉCTRICAS

1.4 – 2.0 toneladas

RENDIMIENTO INTELIGENTE PRODUCTIVIDAD INCREÍBLE

Inteligente. Segura. Ágil. La EDiA EM es una gran carretilla en un paquete compacto. La combinación de la legendaria ingeniería de Mitsubishi Forklift Trucks, la excepcional ergonomía y la más avanzada tecnología — como AutoBoost y Sensitive Drive System+ (SDS+)— hace que la EDiA sea la favorita de conductores y empresas por igual.



ESPECIFICACIONES

FB14N2T	
FB16CN2T	FB16CN2
FB16N2T	FB16N2
FB18CN2T	FB18CN2
FB18N2T	FB18N2
FB20N2T	FB20N2

CUANDO
LA FIABILIDAD
LO ES TODO...

MITSUBISHI FORKLIFT TRUCKS

EDiA EM

Serie FB14-20(C)N2(T)

CARRETILLAS CONTRAPESADAS ELÉCTRICAS

1.4 – 2.0 toneladas





FRENOS

- **Frenos magnéticos electrónicos**
  No dependen de las pastillas de freno, eliminando el mantenimiento asociado y el riesgo de polvo y contaminación de los frenos.
- **Intelligent Cornering System (ICS)**
  La carretilla detecta el ángulo de giro y reduce rápidamente la velocidad para ofrecer la máxima estabilidad y una respuesta precisa y positiva en curvas.
- **Freno de estacionamiento automático con función de retención en pendientes**
  Cuando no se acciona el acelerador, la carretilla se detiene automáticamente, evitando que se desplace sin control por rampas. No es necesario recordar usar una palanca o interruptor.
- **Luces de seguridad de regeneración de energía**
  Cuando la carretilla está regenerando energía, reduce la velocidad antes de lo habitual al soltar el acelerador. Las luces de freno parpadean para advertir de la mayor reducción de velocidad al tráfico que circula por detrás.

SISTEMA MOTOR

- **AutoBoost**
  Las funciones boost de aceleración y par confieren una mayor potencia cuando se necesita como, por ejemplo, en rampas.
- **Sensitive Drive System+ (SDS+)**
  Nuestro sistema de asistencia al conductor de última generación, para mayor seguridad. La traccción y el rendimiento del mástil se gestionan de forma independiente según el ángulo de dirección y la sensibilidad de los controles de pies y manos, para adaptarse a la velocidad de reacción del conductor.
- **Modo ECO**
  Este modo optimiza la eficiencia energética y permite un funcionamiento más suave. Ideal para largos turnos, formación, usuarios nuevos y usuarios a tiempo parcial.
- **Modo PRO**
  Este modo maximiza los parámetros de rendimiento, dando el control total a los operarios más experimentados en situaciones de trabajo intensivo.
- **Bloqueo del diferencial eléctrico**
  Cuando está activado, las dos ruedas delanteras giran al mismo tiempo, mejorando la tracción y el control de la carretilla en superficies resbaladizas.

SISTEMAS ELÉCTRICOS Y DE CONTROL

- **Disposición sencilla de los componentes**
  Acceso rápido y fácil a las áreas principales, lo que reduce el tiempo de inactividad y las facturas del mantenimiento rutinario.
- **Ajustes personalizados**
  A través del software de configuración multifuncional, un ingeniero de servicio puede configurar la carretilla para que se adapte a cualquier aplicación.

HORQUILLAS Y MÁSTIL

- **Adaptive Lift Control (ALC)**
  Permite que la carretilla permanezca estable, con menos movimientos al bajar las cargas desde grandes alturas.
- **Passive Sway Control (PSC)**
  Minimiza la oscilación del mástil, especialmente en elevaciones por encima de los 3 m.
- **Mástil de gran resistencia y visibilidad**
  La estructura del cilindro de elevación libre se ha optimizado con los manguitos sobre las cadenas para garantizar una excelente visibilidad.
- **Manguitos de gran durabilidad**
  Resistente al desgaste y a temperaturas extremas, lo que garantiza un tiempo de inactividad mínimo.

BASTIDOR Y CARROCERÍA

- **Luces de trabajo LED brillantes**
  Iluminan la carga y su entorno. Se instalan en la estructura del mástil, pero no iluminan la estructura ni la cabina para minimizar los reflejos e incrementar la visibilidad.
- **Cambio lateral de batería**
  Los rodillos deslizantes integrados ofrecen un cambio fácil y rápido de la batería para un funcionamiento ininterrumpido de varios turnos (opcional).
- **Zona de seguridad**
  Se proyectan luces rojas en el suelo a los lados y en la parte trasera de la carretilla para dar a los peatones cercanos una idea clara de la distancia de seguridad que deben mantener.

SISTEMA HIDRÁULICO

- **Inclinación y desplazamientos laterales precisos**
  Proporcionan un control fácil y preciso que confiere mayor seguridad y rapidez a los movimientos difíciles.
- **Sistema hidráulico con detección de carga**
  Las funciones de manejo de la carga responden de manera similar a diferentes pesos de la carga.





Para obtener más información sobre la EDiA EM, visite nuestro sitio web

mft2.eu/ediaem-es