

Apilador eléctrico

Acero inoxidable — con plataforma

El SWE120I está especialmente diseñado para tratamiento de alimentos o industria farmaceutica que implican ambientes con productos corrosivos y altos estándares de higiene. Equipada con brazos soporte para su uso en pendientes y superficies irregulares, la carretilla tiene una capacidad máxima de 1600kg en los brazos soporte y de 1200kg en modo apilador.
La carretilla ha sido fabricada de AISI304 (W. Nº 1.4301 ó SS2333) con todas sus superficies externas pulimentadas.

- Equipado con **horquillas de elevación separada**, para poder transportar dos cargas separadas a la vez (800 + 800 kg).
- Su **timón muy cómodo**, con un diseño moderno, facilita la operación con una mano (derecha o izquierda). Incorpora una pantalla para visualizar diversas informaciones.
- Elección de **código de identificación PIN** (hasta 10) en lugar de la llave. Le ofrece un control del acceso a la máquina. Cada código puede guardar parámetros individuales para la capacidad o el entorno de cada conductor.
- El **sistema BT POWERDRIVE**. La exclusiva integración de mandos sin contacto, comunicación CAN-Bus y un grupo motor accionado separadamente ofrece múltiples ventajas. Los mandos sin contacto permiten una conducción suave y sin esfuerzo; la comunicación CAN-Bus ofrece una transmisión rápida y fiable, necesitando sólo unos cuantos cables de comunicación; y el grupo motor accionado separadamente le permite programar fácilmente su rendimiento: velocidad punta, aceleración y reducción automática de la velocidad, para adaptarse a cada aplicación.
- **Frenado regenerativo**, la energía se recupera en la batería.
- Incorpora una **plataforma accionada por resorte anti-deslizamiento y plegable** que permite que el conductor pueda trabajar en entornos muy estrechos y ser transportado cuando debe recorrer distancias largas, para un máximo confort y una mayor eficiencia.
- La carretilla está equipada con el sistema único POWERTRAK+. Este sistema ajusta automática y constantemente la presión de la rueda motriz sobre el suelo en función del peso de la carga. El resultado es una excelente estabilidad y maniobrabilidad, así como una mejora global de la velocidad y del ritmo de trabajo.
- Potencia excepcional de la batería con capacidad disponible de hasta 300Ah. El compartimento de la batería se incrementa en altura en vez de en grosor.
- Fácil **cambio de la batería** por el lateral y por arriba para poder trabajar continuamente turno tras turno. (Cambio por el lateral sólo para 240Ah).

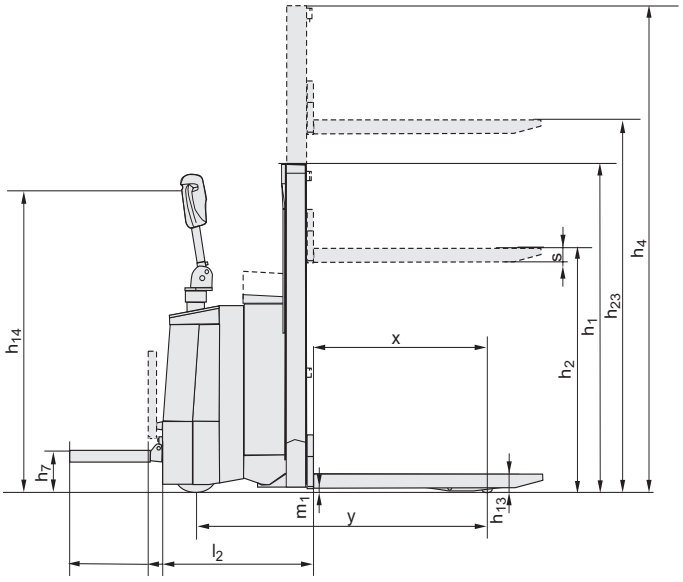


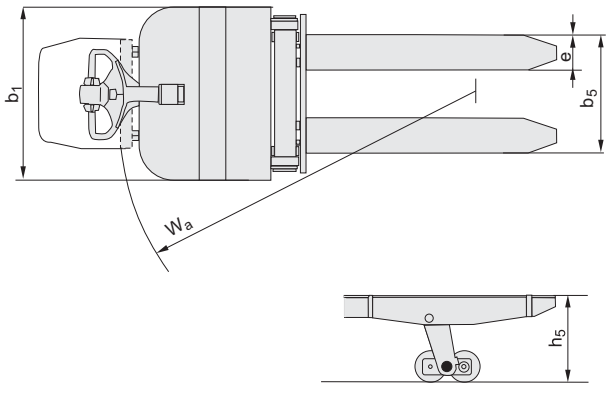
Ficha técnica		SWE120I
Grupo motor		eléctr., batería
Capacidad	kg	1050 [1]
Capacidad, sobre brazos soporte	kg	1600
Capacidad, horquillas y brazos soporte	kg	800+800 [2]
Centro de carga	mm	600
Peso sin batería	kg	912
Peso máx. eje sobre, rueda motriz, sin/con carga homologada	kg	405/475
Peso máx. eje sobre, ruedas estabilizadoras, sin/con carga homologada	kg	235+235/255+255
Peso máx. del eje sobre ruedas del horquillas, sin/con carga homologada	kg	155+155/900+900
Ruedas estabilizadoras, Vulkollan	mm	Ø 125x40
Rueda motriz, Vulkollan, 75 shore	mm	Ø 215x70
Ruedas de la horquilla, sencillas/bogie, Vulkollan	mm	Ø 85x95/Ø 85x75
Velocidad de traslación sin/con 1200 kg/1600 kg	km/h	6,0/5,0/5,0
Velocidad de elevación sin/con carga homolagada	m/s	0,16/0,10
Velocidad de descenso sin/con carga homologada	m/s	0,13/0,16
Pendiente sin/con carga homologada	%	10/8
Freno de mantenimiento/estacionamiento		electrónico-mecánico
Motor de tracción/Intermitencia	kW/%	1,7/60
Motor de elevación/Intermitencia	kW/%	2,2/5
Batería (5h descarga), máx.	V/Ah	24/300
Peso de la batería, mín./máx.	kg	200/250
Sistema de dirección		timón
Control de velocidad, número de pasos		BT Powerdrive
Ángulo de giro	°	180

1) 1200 kg hasta 2200 mm de altura de elevación
2) Hasta altura de elevación 1500 mm

Dimensiones, mm		SWE120I
x	Desde el talón de horquillas al centro de las ruedas, horquillas elevada/bajada	700/770
y	Distancia entre ejes horquillas elevada/bajada	1328/1398
h_5	Altura de los brazos soporte levantados, min./max.	85/225
h_7	Altura de la plataforma	180
h_{14}	Altura del timón en posición vertical	1400
h_{13}	Altura de las horquillas en posición bajada	90
l_2	Longitud hasta talón interior de horquilla, min./plataforma elevada/bajada	790/870/1250
b_1	Ancho de chasis	790
s	Espesor de horquillas	70
e	Ancho de las horquillas	188
l	Longitud de las horquillas	1150/1000
b_5	Ancho exterior de horquillas	578
m_1	Altura libre inferior bajo el mástil	25
A_{st}	Ancho de pasillo de trabajo, sin/plataforma elevada/bajada	2214/2291/2660
W_a	Radio de giro,sin/plataforma elevada/bajada	1584/1661/2030

Datas basados en compartimiento standard, l=1150 mm, h23 = Duplex Tele 2350 mm



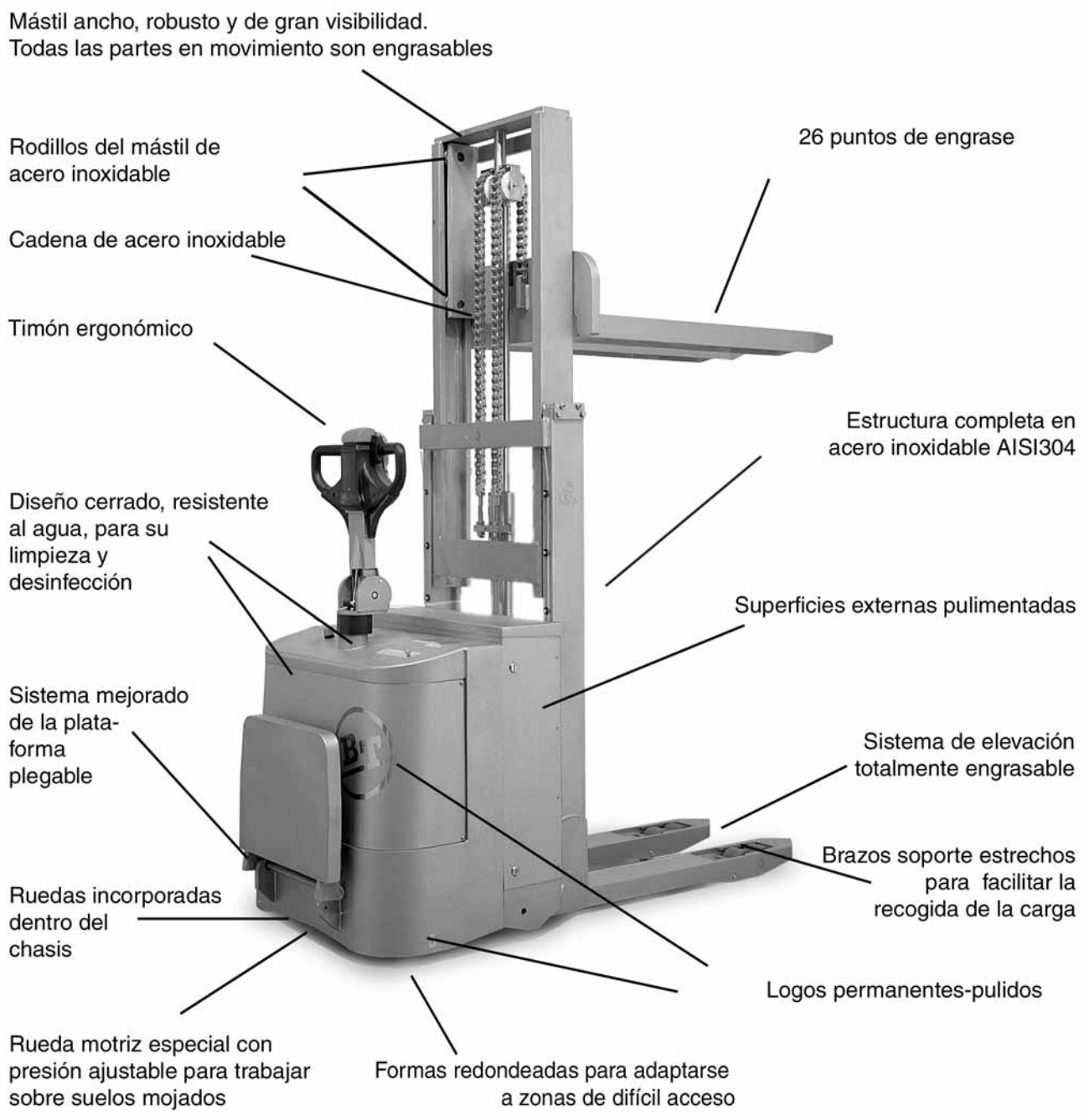


Las prestaciones y dimensiones mencionadas son nominales, y por tanto están sujetas a tolerancias
Los productos y fichas técnicas de BT Products AB son susceptibles de modificación sin previo aviso.
Datos basados en VDI 2198.

Mástil, mm		Simplex	Duplex Tele					
h_{23}	**Altura de elevación**	**1495**	**1800**	**2000**	**2350**	**2500**	**2700**	**2900**
h_1	Altura mínima del mástil	2085	1535	1635	1810	1885	1985	2085
h_2	Elevación libre	1495	—	—	—	—	—	—
h_4	Altura máxima del mástil	2085	2390	2590	2940	3090	3290	3490

1) Alturas de elevación especiales bajo petición especial, en pasos de 50 mm

¿Por qué un apilador BT de acero inoxidable?

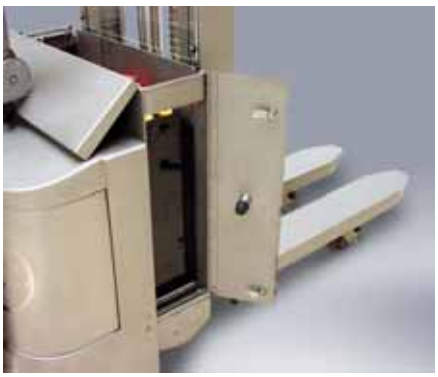




Opciones

- Mesa para el cambio de la batería (acero al carbono)
- Enchufes de cambio para la batería de repuesto
- Aceite de la transmisión y aceite hidráulico con certificado USDA H1
- Kit de mantenimiento para carretillas INOX







BT
SE-595 81 Mjölby Sweden
Tel: +46 (0)142 860 00
Fax: +46 (0) 142 866 00
Email: info@bt-forklifts.com
www.bt-forklifts.com

BT Europe AB, ITS, Sweden — 746905-240, 0602